



Protección Manual

- Ficha Técnica -



Shark Cut PU

Página 1 de 2



CAT II



- 4 Resistencia a la abrasión
- 5 Resistencia al corte por cuchilla
- 4 Resistencia al desgarro
- 3 Resistencia a la perforación

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Nombre:	Shark Cut PU (5)
Referencia:	BG199
Tallas:	8, 9, 10
Longitud:	10.5" aproximadamente
Composición:	92% poliéster, 8% caucho.
Refuerzo:	60% polietileno, 25% poliéster, 10% fibra de carbono, 5% spandex.
Unión:	100% Poliéster
Revestimiento:	100% PU
Calibre:	Galga 13
Tipo de puño:	Tejido
Colores:	Gris
Normas:	EN 388:2016+A1:2018 EN ISO 21420:2020, CE
Peso par:	62 gramos
Unidad de Empaque:	120 pares

DESCRIPCIÓN

Este guante está diseñado para trabajos con riesgo de cortes y rebabas, ofreciendo alta destreza y comodidad en su uso. El recubrimiento en poliuretano en la palma proporciona eficiencia en ambientes secos y húmedos, brindando excelente resistencia a la abrasión y una transpirabilidad óptima, sin comprometer el movimiento natural de la mano. Su puño tejido asegura una buena sujeción y un ajuste perfecto, ideal para aplicaciones que requieren protección contra cortes, alta resistencia a la abrasión, sensibilidad y precisión en el agarre.

CARACTERÍSTICAS

- Fibra HPPE (Polietileno de Alto Peso Molecular).
- Par individual que permite identificar la talla para cada usuario.
- Ribete elástico en la muñeca con código de colores para facilitar la identificación.
- Recubrimiento en poliuretano que mejora el deslizamiento del guante sobre equipos y materiales.
- Calibre 13.
- Nivel de corte 5.
- Fabricado en fibra HPPE (Polietileno de Alto Peso Molecular).





Protección Manual

- Ficha Técnica -



Shark Cut PU

Página 2 de 2



APLICACIONES

- Embotellado y manejo de vidrio.
- Manejo de escombros y desperdicios secos y húmedos.
- Inyección y moldeado de plásticos.
- Manipulación de componentes y piezas con bordes afilados.
- Montajes y ensamblaje de piezas de metal.
- Manipulación de láminas de vidrio o metal.
- Mantenimiento automotriz de piezas secas, pintadas o galvanizadas.
- Corte y manejo de materiales abrasivos o con bordes filosos.
- Manipulación de planchas metálicas.
- Trabajos en salas de trabajo y manejo de materiales de construcción.
- Ideal para trabajos de precisión, alta tecnología, manipulación general y protección contra riesgos mecánicos.

ADVERTENCIAS

- No se deben utilizar en entornos eléctricos con exceso de humedad.
- Evitar el contacto con agua y en operaciones con riesgos químicos, así como la inmersión en líquidos como aceites y grasa.
- No se recomienda su utilización en procesos que presenten riesgos graves para la vida del usuario.
- Su uso inapropiado puede ocasionar daños en el guante y lesiones al usuario.
- Es crucial seguir las recomendaciones del fabricante para determinar el uso adecuado del guante.
- Los riesgos mecánicos a los que está expuesta la persona incluyen abrasión, corte y rasgado.
- Es esencial conocer el proceso y los riesgos involucrados antes de decidir sobre el producto adecuado de protección.
- El trabajador debe evaluar los tipos de peligro y el desgaste del guante.
- Ambientes altamente agresivos pueden causar deterioro prematuro del guante.

CUIDADO

- Se recomienda ventilar el guantes después de usarlo.
- Verificar visualmente que no tenga defectos.
- Lavar y secar bien las manos antes de utilizar.
- No sumergir la mano, donde no exista protección del baño aplicado.
- No utilizar agentes limpiadores químicos para la limpieza
- Almacenar en un lugar fresco, libre de contaminantes, seco y bien ventilado.

GARANTÍA

Garantía contra defectos de fábrica. El distribuidor no se hace responsable de lesiones o daños derivados del uso incorrecto del producto. Ante cualquier duda o inconformidad, contacta a tu distribuidor o visita www.boyuansafety.com.

CERTIFICACIONES

Antes

EN388:2003



4543

Ahora

EN388:2016



4543DX

A	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (CICLOS)					
	NIVEL	1	2	3	4	5
CICLOS	100	500	2000	8000	-	

B	RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA (ÍNDICE)					
	NIVEL	1	2	3	4	5
ÍNDICE	1.2	2.5	5	10	20	

C	RESISTENCIA AL RASGADO (NEWTONS)					
	NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	50	50	75	-		

D	RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN (NEWTONS)					
	NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	20	60	100	150	-	

E	RESISTENCIA AL CORTE EN ISO 13997 (NUEVO MÉTODO DE ENSAYO)				
	NIVEL	A	B	C	D
NEWTONS	2	5	10	15	22

F	PROTECCIÓN CONTRA IMPACTOS (NUEVO MÉTODO DE ENSAYO OPCIONAL)				
	EN 388:2015	SE PEGÓ	FALLADO		

