



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Nombre:	Shark Cut PU (5)
Referencia:	BG199
Tallas:	8, 9, 10
Longitud:	10.5" aproximadamente
Composición:	92% poliéster, 8% caucho.
Refuerzo:	60% polietileno, 25% poliéster, 10% fibra de carbono, 5% spandex.
Unión:	100% Poliester
Revestimiento:	100% PU
Calibre:	Galga 13
Tipo de puño:	Tejido
Colores:	Gris
Normas:	EN 388:2016+A1:2018 EN ISO 21420:2020 , CE
Peso par:	62 gramos
Unidad de Empaque:	120 pares

DESCRIPCIÓN

Este guante está diseñado para trabajos con riesgo de cortes y rebabas, ofreciendo alta destreza y comodidad en su uso. El recubrimiento en poliuretano en la palma proporciona eficiencia en ambientes secos y húmedos, brindando excelente resistencia a la abrasión y una transpirabilidad óptima, sin comprometer el movimiento natural de la mano. Su puño tejido asegura una buena sujeción y un ajuste perfecto, ideal para aplicaciones que requieren protección contra cortes, alta resistencia a la abrasión, sensibilidad y precisión en el agarre.

CARACTERÍSTICAS

- Fibra HPPE (Polietileno de Alto Peso Molecular).
- Par individual que permite identificar la talla para cada usuario.
- Ribete elástico en la muñeca con código de colores para facilitar la identificación.
- Recubrimiento en poliuretano que mejora el deslizamiento del guante sobre equipos y materiales.
- Calibre 13.
- Nivel de corte 5.
- Fabricado en fibra HPPE (Polietileno de Alto Peso Molecular).





Protección Manual

- Ficha Técnica -



Shark Cut PU

Página 2 de 2

APLICACIONES

- Embotellado y manejo de vidrio.
- Manejo de escombros y desperdicios secos y húmedos.
- Inyección y moldeo de plásticos.
- Manipulación de componentes y piezas con bordes afilados.
- Montajes y ensamblaje de piezas de metal.
- Manipulación de láminas de vidrio o metal.
- Mantenimiento automotriz de piezas secas, pintadas o galvanizadas.
- Corte y manejo de materiales abrasivos o con bordes filosos.
- Manipulación de planchas metálicas.
- Trabajos en salas de trabajo y manejo de materiales de construcción.
- Ideal para trabajos de precisión, alta tecnología, manipulación general y protección contra riesgos mecánicos.

ADVERTENCIAS

- No se deben utilizar en entornos eléctricos con exceso de humedad.
- Evitar el contacto con agua y en operaciones con riesgos químicos, así como la inmersión en líquidos como aceites y grasa.
- No se recomienda su utilización en procesos que presenten riesgos graves para la vida del usuario.
- Su uso inapropiado puede ocasionar daños en el guante y lesiones al usuario.
- Es crucial seguir las recomendaciones del fabricante para determinar el uso adecuado del guante.
- Los riesgos mecánicos a los que está expuesta la persona incluyen abrasión, corte y rasgado.
- Es esencial conocer el proceso y los riesgos involucrados antes de decidir sobre el producto adecuado de protección.
- El trabajador debe evaluar los tipos de peligro y el desgaste del guante.
- Ambientes altamente agresivos pueden causar deterioro prematuro del guante.

CUIDADO

- Se recomienda ventilar el guante después de usarlo.
- Verificar visualmente que no tenga defectos.
- Lavar y secar bien las manos antes de utilizar.
- No sumergir la mano, donde no exista protección del baño aplicado.
- No utilizar agentes limpiadores químicos para la limpieza.
- Almacenar en un lugar fresco, libre de contaminantes, seco y bien ventilado.

GARANTÍA

Garantía contra defectos de fábrica. El distribuidor no se hace responsable de lesiones o daños derivados del uso incorrecto del producto. Ante cualquier duda o inconformidad, contacta a tu distribuidor o visita www.boyuansafety.com.

PROTECCIÓN CONTRA PELIGROS

Abrasión:	Nivel 4
Arco Eléctrico:	Ninguno
Químico:	Ninguno
Frío:	Ninguno
Impacto:	Ninguno
Corte Coupe:	Nivel 5
Corte TDM:	Calificación D
Fuego:	Ninguno
Aplastar:	Ninguno
Punción (sonda):	Nivel 4
Punción (aguja hipodérmica)	Ninguno
Vibración:	Ninguno

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Antiestático	No
Hipoalergénico	Si
Reutilizable	Si
Contiene Látex	No
Baja pelusa	Si
Deja marcas	No
Refuerzos	Si
Libre de silicona	Si
Touch Screen (Pantalla Táctil)	No
Resistencia al agua	No

CERTIFICACIONES

Antes

EN388:2003

EN388:2003



4543

Ahora

EN388:2016

EN388:2016



4543DX

A	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (CICLOS)
NIVEL	1 2 3 4 5
CICLOS	100 500 2000 8000 -
B	RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA (ÍNDICE)
NIVEL	1 2 3 4 5
ÍNDICE	1.2 2.5 5 10 20
C	RESISTENCIA AL RASGADO (NEWTONS)
NIVEL	1 2 3 4 5
NEWTONS	0 25 50 75 -
D	RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN (NEWTONS)
NIVEL	1 2 3 4 5
NEWTONS	20 60 100 150 -

E	RESISTENCIA AL CORTE EN ISO 13997 (NUEVO MÉTODO DE ENSAYO)
NIVEL	A B C D E F
NEWTONS	2 5 10 15 22 30
F	PROTECCIÓN CONTRA IMPACTOS (NUEVO MÉTODO DE ENSAYO OPCIONAL) EN 13594:2015 SUPERADO FALLADO

