



Protección Manual

- Ficha Técnica -



Guante Power Shark



Descripción Técnica

Nombre	Power Shark
Referencia	BG190S
Composición	40% TPR / 33% HPPE / 27% Nitrilo
Tallaje:	8, 9 y 10
Largo:	9.5" (aproximadamente)
Norma:	EN 388:2016 +A1:2018, EN ISO 21420:2020, ANSI / ISEA 138: 2019 ANSI 105-2014

Descripción

Para entornos laborales exigentes, combinando materiales de alta tecnología que proporcionan resistencia superior contra impactos, cortes y abrasiones. Con tecnología con materiales como el TPR que cumple con las normativas ANSI/ISEA 138, este guante ofrece máxima protección contra impactos, mientras que su revestimiento de espuma de nitrilo asegura un excelente agarre en condiciones húmedas y secas. Es altamente transpirable, reduciendo la fatiga durante turnos largos, y cuenta con una correa de velcro para un ajuste personalizado. Su durabilidad se ve aumentada por costuras mínimas que reducen la permeabilidad al aceite. Ideal para tareas que requieren alta destreza y seguridad, como el manejo de materiales cortantes y abrasivos, mantenimiento automotriz, ensamblaje de componentes.

El guante Power Shark es la elección perfecta para profesionales que buscan protección y confort en condiciones extremas.



Características

Protección Contra Impactos: Utiliza tecnología TPR para máxima protección, alcanzando el nivel 5 según ANSI/ISEA 138.

Resistencia al Corte y Abrasión: Nivel de corte 5 y abrasión nivel 4 según EN ISO 388:2016.

Excelente Agarre: Revestimiento de espuma de nitrilo para un agarre superior en condiciones húmedas y secas.

Confort y Flexibilidad: Diseño transpirable que reduce la fatiga, con correa de velcro para un ajuste seguro.

Protección Múltiple: Anti-vibración, choque, impacto y corte.

Baja Permeabilidad al Aceite: Costuras mínimas en la palma para mayor durabilidad.

Aplicaciones

- Manipulación general y riesgos mecánicos.
- Ideal para trabajos de precisión, manejo de materiales abrasivos o con bordes filosos.
- Utilizado en la manipulación de planchas metálicas, corte de piezas secas, pintadas o galvanizadas.
- Adecuado para el manejo de láminas de vidrio o metal, mantenimiento automotriz, ensamblaje de piezas metálicas.
- Recomendado para inyección y moldeo de plásticos, manejo de escombros, y actividades de rescate y extricación.

Certificaciones



4X43EP



CUT



Mantenimiento

Limpieza regular: Lava los guantes con agua tibia y jabón suave para eliminar la suciedad y los residuos. Si es necesario, utiliza un cepillo suave para fregar suavemente las áreas más sucias.

Secado adecuado: Después de la limpieza, asegúrate de secar completamente los guantes al aire o con un paño limpio. Evita exponerlos directamente al sol o a fuentes de calor excesivo, ya que esto podría dañar el material.

Almacenamiento adecuado: Guarda los guantes en un lugar fresco y seco cuando no estén en uso para evitar la acumulación de humedad y la proliferación de hongos u otros microorganismos.

Inspección periódica: Realiza inspecciones regulares para verificar si hay signos de desgaste, daños o perforaciones en los guantes. Si encuentras algún problema, considera reemplazarlos para mantener su efectividad en la protección.

